



Herstellprogramm

ETG® 25 ist in folgenden Ausführungen und Dimensionen lieferbar:

Stahlsorte	Ausführung	Dim.-Bereich mm	Toleranz
ETG® 25	gezogen	≥ 4,0 – ≤ 28,0	h9
	geschliffen	≥ 4,0 – ≤ 28,0	≥ IT6

- Stablängen: 3 – 6,5 m
- Kennfarbe: Stirnseite gelb
- Sonderausführungen mit speziellen Anforderungen (z.B. mechanische Eigenschaften) sind auf Anfrage möglich. Die gängigen Abmessungen sind ab Lager lieferbar.

Chemische Zusammensetzung, Schmelzanalyse in Massenprozent

Element	C	Si	Mn	P	S
min.	0,24	0,10	1,20		0,02
max.	0,29	0,30	1,50	0,04	0,04

Mit Aluminium oder ähnlich wirkenden Mitteln beruhigt. Die Analyse entspricht SAE 1527, ähnlich 28Mn6 (WSt-Nr. 1.5065).

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

Statisch

Abmessungen	Ø	mm	≤ 16	> 16
Dehngrenze	$R_{p0,2}$	N/mm ²	≥ 660	≥ 660
Zugfestigkeit	R_m	N/mm ²	800 – 950	830 – 950
Bruchdehnung	A_5	%	≥ 12	≥ 12
Einschnürung	Z	%	≥ 45	≥ 45
Härte	HV10		230 – 300	255 – 336
Kerbschlagarbeit	$A_{V_{RT}}$ (ISO-U)	J	≥ 30	≥ 30

Dynamisch

Zug-Druck-Wechselfestigkeit	σ_{zdw}	N/mm ²		ca. 360
Biegewechselfestigkeit				
Probe ohne Kerbe	σ_{bw}	N/mm ²		ca. 390
Probe mit Kerbe $\alpha_k=4,0$	σ_{bw}	N/mm ²		ca. 125
Torsionswechselfestigkeit	τ_{tw}	N/mm ²		ca. 175