



Bearbeitete  
Platten aus  
Werkzeugstahl

**[www.schmolz-bickenbach.de](http://www.schmolz-bickenbach.de)**

Hier finden Sie das komplette  
Fertigungs- und Lieferprogramm

**[www.dew-stahl.com](http://www.dew-stahl.com)**

Hier finden Sie Werkstoffkataloge  
und Datenblätter sowie die  
aktuellen Legierungszuschläge

**[www.dew-haerterei.com](http://www.dew-haerterei.com)**

Hier finden Sie alle Informationen  
zur Wärmebehandlung

SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH

Eupener Str. 70

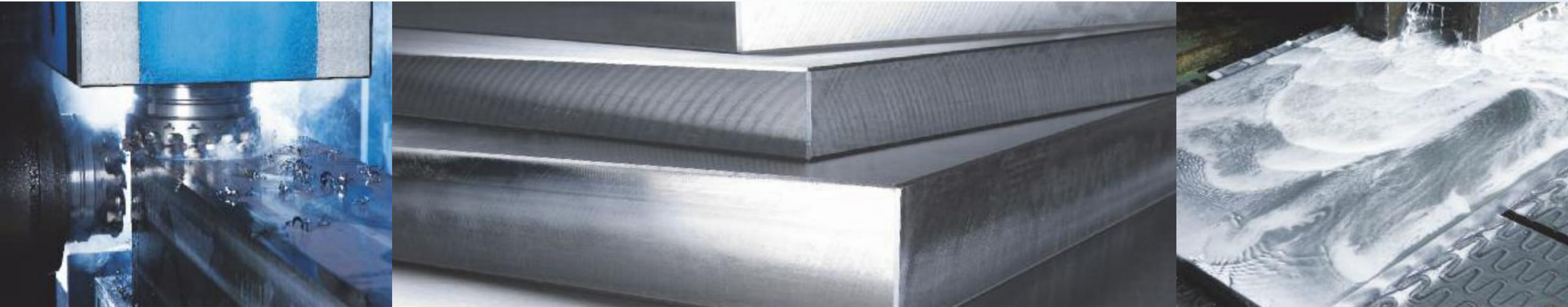
D-40549 Düsseldorf

[www.schmolz-bickenbach.de](http://www.schmolz-bickenbach.de)

**SCHMOLZ + BICKENBACH**

Providing special steel solutions





## Kosten reduzieren, ohne dabei auf Qualität und Service zu verzichten

### Schnelligkeit

In der Regel liefern wir unsere bearbeiteten Platten aus Werkzeugstahl innerhalb von fünf Arbeitstagen, auf Wunsch auch just-in-time. Das bezieht sich sowohl auf Einzelstücke als auch auf größere Mengen und komplette Formaufbauten.

### Servicevorteile

Ein Höchstmaß an Service bieten wir bei Sonderabmessungen und richten uns in der Bearbeitung ganz nach Ihren Wünschen.

Durch unsere zeitnahe und pünktliche Belieferung sparen Sie Lagerkosten und können ihre vorhandenen Maschinenkapazitäten optimal ausnutzen. Zusätzlich haben Sie den Vorteil, dass bei angearbeitet ausgelieferten Platten keine großen Spänemengen entsorgt werden müssen.

### Anarbeitungsbreite

Wir fertigen Platten und Formteile nach Wunsch in allen möglichen Ausführungen.

Ob allseitig vor- oder feinstgefräste Oberflächen oder zusätzlich geschliffene Plattendicken – dank unseres Maschinenparks mit derzeit 15 Fräs- sowie 6 Schleifmaschinen können wir zeit-

nah die gewünschte Ausführung für alle Platten-  
größen liefern.

### Abmessungen

Vorfräsen: Oberflächenqualität ca. Rz. 50 µm, maximales Stückgewicht 40 t, maximale Abmessungsgröße 2.000 x 1.250 x 6.000 mm.

Feinstfräsen: Oberflächenqualität ca. Rz. 20 µm, maximales Stückgewicht 25 t, maximale Abmessungsgrößen 1.900 x 1.150 x 4.000 mm bzw. 1.100 x 650 x 4.000 mm.

Schleifen im Segment- oder Umfangschliff: Oberflächenqualität bis ca. Rz. 15 µm, maximales Stückgewicht 4 t, maximale Abmessungsgröße 1.150 x 680 x 2.400 mm bzw. maximales Stückgewicht 2 t, maximale Abmessungsgröße 450 x 180 x 4.000 mm.

Über die sechsseitige Bearbeitung hinaus besteht die Möglichkeit einer zusätzlichen tiefergehenden Bearbeitung nach Zeichnung und/oder Oberflächendaten bis hin zu fertig bearbeiteten Formteilen.

### Verfügbarkeit

Damit wir eine schnellstmögliche Verfügbarkeit der benötigten Stahllösungen für die verschiedensten Verwendungsmöglichkeiten sicherstellen können, umfasst unser Lagerbestand ein umfangreiches Vollsortiment mit mehr als 20.000 t Werkzeugstahl in über 4.500 verschiedenen Abmessungen.

Sowohl Kalt- und Warmarbeitsstähle als auch Kunststoffformenstähle werden in gewalzter und/oder geschmiedeter Ausführung gesägt und für die bearbeiteten Platten eingesetzt.

Präzisionsflachstahl und vorgeschliffenen Werkzeugstahl bevorraten wir in Standardabmessungen. Sonderabmessungen fertigen wir in kürzester Zeit.

### Preis- Leistungs-Verhältnis

Da wir kontinuierlich über einen sehr umfangreichen Lagerbestand sowie einen sehr großen Maschinenpark verfügen, können wir Kundenwünsche nicht nur schnell, sondern auch wirtschaftlich und damit preisgünstig realisieren.

### Komplettangebot aus einer Hand

Als Ihr Lieferant bieten wir von der Beratung über die Stahlerzeugung, die Lagerung, eine

weit reichende Anarbeitung, integrierter Wärmebehandlung und Härtereitechnik bis hin zur Logistik einen maßgeschneiderten Service für bearbeitete Werkzeugstahlplatten. Dabei bestimmen Sie individuell und flexibel die von Ihnen benötigte Leistung.

Die SCHMOLZ + BICKENBACH AG ist weltweit der größte Hersteller, Verarbeiter und Distributor im Bereich Langprodukte.

Unter diesem Dach bieten der kundennahe Service der SCHMOLZ + BICKENBACH Distribution, die Produktion und Bearbeitung in den Betrieben der Deutschen Edelstahlwerke sowie die Härte- und Wärmebehandlungsmöglichkeiten der Deutschen Edelstahlwerke Härtereitechnik ein optimal aufeinander abgestimmtes und zuverlässiges Leistungsspektrum.

### Aluminium

Neben Werkzeugstahlplatten bieten wir auch ein breites Spektrum an Aluminiumplatten. Auf unserer hochmodernen Aluminiumsäge können wir Dickenbereiche von 5,0 bis 250,0 mm mit minimalen Schnitttoleranzen (0,1 mm / 100 mm Schnitthöhe) sägen.

Das maximale Verarbeitungsformat der Aluminiumplatten beträgt 1.520 x 3.020 mm.