

Kaltzäher Baustahl

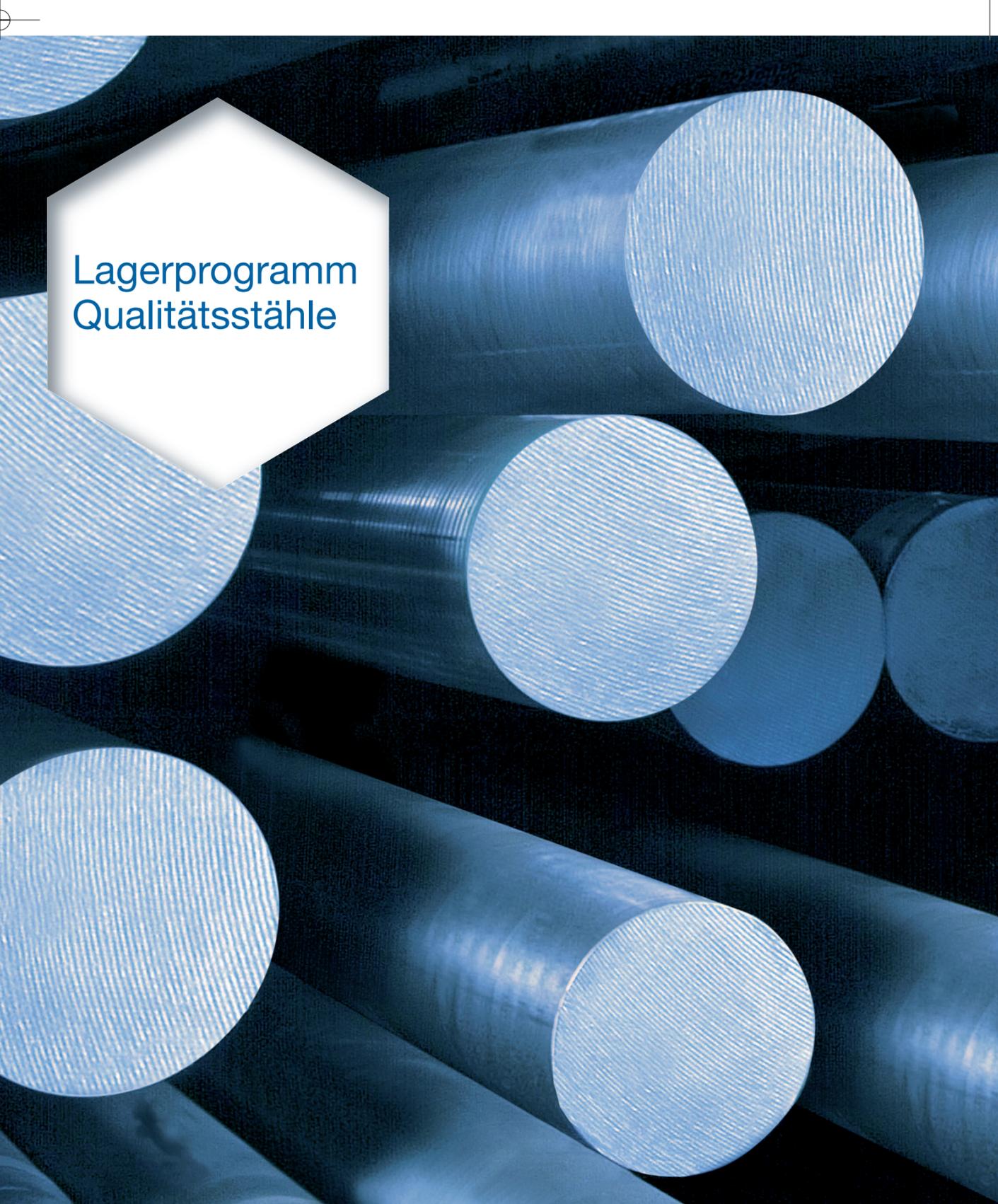
Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
S355NL+N (TSTE355)	1.0546	30 – 300 mm	Gewalzt, normalisiert, LRS-Abnahme (Prüfgrundlagen: ADW13, TRB100, TRD107)
		310 – 400 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert, LRS-Abnahme (Prüfgrundlagen: ADW13, TRB100, TRD107)

Normalgeglühter Baustahl / Edelbaustahl mit LRS-Abnahme

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
C45E (R) +N	1.1191 (1.1201)	30 – 300 mm	Gewalzt, normalisiert
		310 – 400 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert
S355J2+N (S355J2G3+N)	1.0577 (1.0570)	30 – 300 mm	Gewalzt, normalisiert
		310 – 400 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert

+A	soft annealing (Weichglühen)
+N	normalized (normalisiert)
+AC	annealed to spheroidised carbide (GKZ-geglüht)
+FP	treated to ferrite-pearlite structure (behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge)
+QT	quenched and tempered (vergütet)
+SR	stress-relieved annealing (Spannungsarmglühen)
+TH	treated to hardness range (behandelt auf Festigkeits-/Härtespanne)
* SIM	DIN- und EN-Stahlgüten, kalziumbehandelt auf verbesserte Zerspanbarkeit
LRS	Lloyds Register of Shipping

Auf Rückfrage ist auch eine Fremdadnahme durch Klassifizierungsgesellschaften wie z. B. TÜV, GL, BV, DNV, ABS möglich



Lagerprogramm Qualitätsstähle

SCHMOLZ + BICKENBACH

Eupener Str. 70
D-40549 Düsseldorf
www.schmolz-bickenbach.de

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions



Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Unlegierter Baustahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
S355JO /	1.0553 /	16 – 300 mm	Gewalzt, zum Teil normalisiert
S355J2 (S355J2G3)	1.0577 (1.0570)		
S355J2G3+N / (ST52-3+N)	1.0570	310 – 800 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert

Unlegierter Einsatzstahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
C15E (R)	1.1141 (1.1140)	20 – 300 mm	Gewalzt, zum Teil normalisiert
		310 – 440 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert

Unlegierter Edelbaustahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
C35E (R)	1.1181 (1.1180)	20 – 200 mm	Gewalzt, zum Teil normalisiert
C45E (R)	1.1191 (1.1201)	10 – 300 mm	Gewalzt, zum Teil normalisiert
		310 – 825 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert
C60E (R)	1.1221 (1.1223)	16 – 300 mm	Gewalzt, zum Teil normalisiert
		310 – 650 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert

Legierter Edelbaustahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
25CrMo(S)4+QT	1.7218 / 1.7213	25 – 300 mm	Gewalzt, vergütet
42CrMo(S)4+A	1.7225 / 1.7227	25 – 200 mm	Gewalzt, weichgeglüht
42CrMo(S)4+QT	1.7225 / 1.7227	20 – 300 mm	Gewalzt, vergütet
		310 – 825 mm	Geschmiedet, vergütet, vorgedreht
51CrV4+A	1.8159	22 – 200 mm	Gewalzt, weichgeglüht
34CrNiMo6+QT	1.6582	20 – 300 mm	Gewalzt, vergütet
		310 – 440 mm	Geschmiedet, vergütet, vorgedreht
30CrNiMo8+QT	1.6580	20 – 300 mm	Gewalzt, vergütet
		310 – 500 mm	Geschmiedet, vergütet, vorgedreht

Legierter Einsatzstahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
15CrNi6+A /	1.5919 /	25 – 200 mm	Gewalzt, weichgeglüht
17CrNi6-6+A	1.5918		
16/20MnCr(S)5	1.7131 / 39 / 47 / 49	16 – 300 mm	Gewalzt, zum Teil +TH- / +FP- / +U
16MnCr(S)5	1.7131 / 39	310 – 700 mm	Geschmiedet, vorgedreht, +TH-geglüht
16MnCrS5SIM*		30 – 210 mm	Gewalzt, zum Teil +TH- / +FP- / +U
18CrNiMo7-6+FP	1.6587	40 – 300 mm	Gewalzt, +FP-geglüht
18CrNiMo7-6+TH	1.6587	310 – 500 mm	Geschmiedet, vorgedreht, +TH-geglüht
ZF6	1.7160	22 – 250 mm	Gewalzt

Nitrierstahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
31CrMoV9+QT+SR	1.8519	25 – 300 mm	Gewalzt, vergütet, gerichtet, entspannt
34CrAlNi7+QT+SR	1.8550	25 – 300 mm	Gewalzt, vergütet, gerichtet, entspannt

Wälzlagerstahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
100Cr6+AC	1.3505	55 – 250 mm	Gewalzt, +AC-geglüht

Warmfester Stahl

Güte	Werkstoff-Nr.	Abmessung (rund)	Ausführung
21CrMoV5-7+QT	1.7709	40 – 240 mm	Gewalzt, vergütet
P250GH+N (C22.8+N) /	1.0460	30 – 300 mm	Gewalzt, normalisiert, TÜV-Abnahme (Prüfgrundlagen: ADW13, TRB100, TRD107)
ASTM A105 / SA105		310 – 400 mm	Geschmiedet, vorgedreht, normalisiert, TÜV-Abnahme (Prüfgrundlagen: ADW13, TRB100, TRD107)